

# Progetto Temperatura



## ARGO LAB

Dopo anni di presenza nel mercato italiano con il Progetto Temperatura e forti dell'esperienza maturata nel campo della termostatazione con modelli di alta gamma, abbiamo deciso di introdurre nuovi strumenti più semplici a costi e consumi contenuti.

Strumenti per l'uso quotidiano, più efficienti e più ecologici, in grado di contrastare al meglio gli effetti della crisi e garantire l'indispensabile risparmio di risorse ambientali ed economiche.

Vi presentiamo dunque la nuova linea stufe ed incubatori **ARGO LAB**, compagni fedeli nel Vostro laboratorio per una moderna sfida di progresso sostenibile.



### Noi non vogliamo dimenticare queste parole!

*"La Terra su cui viviamo non l'abbiamo ereditata dai nostri padri, l'abbiamo presa in prestito dai nostri figli."*

Queste parole, estratte da un discorso del Capo tribù indiano Seattle, è ormai una delle citazioni più utilizzate in ambito ecologista, ma nonostante venga sempre più spesso menzionata, con la stessa facilità e frequenza la si dimentica.

Noi non vogliamo dimenticare queste parole!

È ormai chiaro a tutti che dobbiamo impegnarci globalmente per rimediare ai danni che il nostro pianeta sta subendo e continua a subire da troppi anni ed è compito di ciascuno di noi perseguire uno sviluppo sostenibile.

La crisi che pervade da anni tutti i settori dell'economia non deve essere un freno, ma anzi costituisce uno stimolo in più alla ricerca, all'innovazione tecnologica, all'evoluzione dei processi industriali e alla qualità dei prodotti.

Efficienza, bassi consumi energetici e controllo puntuale della temperatura, queste le caratteristiche chiave delle nuove stufe ed incubatori Argo Lab.

### Test di temperatura per ogni strumento

Tutte le stufe e gli incubatori ArgoLab vengono forniti con certificato di taratura eseguito con strumento certificato Accredia.

Gli incubatori vengono testati a 37 °C, le stufe a 150 °C.



Il sensore PT100 installato all'interno della camera garantisce il controllo preciso della temperatura. Tutti gli strumenti sono comunque forniti di un foro passante del diametro di 5 mm per poter installare all'interno della camera uno o più sensori per la verifica della temperatura.



## Nuovi controller per ogni applicazione

**Basic** e **Professional**, le nuove versioni di regolatori della linea **ARGO LAB**, permettono una facile impostazione di tutti i parametri di funzionamento ed un ottimo controllo della temperatura.

L'ampio display retroilluminato mostra chiaramente in ogni istante la temperatura impostata, quella all'interno della camera e tutti gli altri parametri.

L'utilizzo di icone user friendly rende l'interpretazione delle funzioni e dei comandi estremamente intuitiva.

Il numero limitato di tasti di regolazione dei parametri garantisce un'operatività molto semplice.

**ARGO LAB** nuovi controller, interfaccia user friendly per ogni applicazione

### Basic



- Ampio display LCD retroilluminato
- Icone di facile lettura
- Funzionamento con timer e in continuo
- Allarmi acustico-visivi
- Regolazione velocità ventilazione (High, Medium, Low)
- Partenza ritardata
- Limitatore di temperatura per la protezione dei campioni

### Professional



- **7 programmi x 10 step**
- Ampio display LCD retroilluminato
- Icone di facile lettura
- Funzionamento con timer e in continuo
- Allarmi acustico-visivi
- Regolazione velocità ventilazione (High, Medium, Low)
- **Cicli di lavoro ripetibili**
- Partenza ritardata programmi
- Limitatore di temperatura per la protezione dei campioni



### Classe di sicurezza 3.1 (dalla normativa DIN 12880)

Doppio interruttore di sicurezza. In caso di superamento della temperatura fissata con l'interruttore primario, il controllo di sicurezza della temperatura viene effettuato dall'interruttore secondario, che funziona ad una temperatura variabile leggermente superiore a quella di lavoro. Un ulteriore limite superiore è controllato da un interruttore ad espansione di fluido.



- 1 Limite massimo di temperatura con regolatore ad espansione di fluido regolabile
- 2 Temperatura massima impostabile
- 3 Temperatura massima di lavoro impostabile (Configurazione Menù)
- 4 Temperatura impostata
- 5 Range di sicurezza (+10 °C)
- 6 Temperatura attuale

# Stufe a convezione naturale

da +5 °C sopra a temperatura ambiente a +300 °C

TCN 30 - TCN 50 - TCN 115 - TCN 200



STUFE



TCN 30

TCN 50

TCN 115

TCN 200

Ideali per l'uso quotidiano nei processi di essiccazione e sterilizzazione, le stufe a convezione naturale Argolab sono caratterizzate da un'elevata capacità di carico e dalla precisione nel controllo della temperatura.

La possibilità di riscaldare i campioni fino a +300 °C permette ogni tipo di processo di sterilizzazione.

I tempi di riscaldamento minimi, la potenza riscaldante correttamente dimensionata e la perfetta tenuta delle guarnizioni, garantiscono bassi consumi energetici in ogni applicazione.



Ruote per ICN 200, TCN 200, TCF 200, TCF 400.



Supporto forato applicabile ai ripiani grigliati per modelli TCN e TCF

Codice	Descrizione
<b>41100192</b>	Supporto forato per TCN 30
<b>41100152</b>	Supporto forato per TCN 50 / TCF 50
<b>41100162</b>	Supporto forato per TCN 115 / TCF 120
<b>41100172</b>	Supporto forato per TCN 200 / TCF 200
<b>41100182</b>	Supporto forato per TCF 400
<b>41101172</b>	Ruote per ICN 200, TCN 200, TCF 200, TCF 400. Set di 4 pezzi

La guarnizione garantisce una perfetta tenuta anche alle temperature più elevate. Le dispersioni di calore, ridotte al minimo, rendono il riscaldamento efficiente.

Stufe a convezione naturale	TCN 30	TCN 50	TCN 115	TCN 200
Volume utile	<b>30 litri</b>	<b>50 litri</b>	<b>115 litri</b>	<b>200 litri</b>
Temperatura max. / Risoluzione	+200 / 0,1 °C	+300 / 0,1 °C	+300 / 0,1 °C	+300 / 0,1 °C
Omogeneità temperatura a 150 °C	± 3,5 °C	± 3,5 °C	± 3,5 °C	± 4,0 °C
Variatione temperatura a 150 °C	± 0,5 °C	± 0,5 °C	± 0,5 °C	± 0,7 °C
Tempo di riscaldamento a 150 °C	14 min.	16 min.	18 min.	20 min.
Timer	99:59 hh:min e ∞	99:59 hh:min e ∞	99:59 hh:min e ∞	99:59 hh:min e ∞
Classe di sicurezza	3.1	3.1	3.1	3.1
Alimentazione / Potenza	230 V / <b>700 W</b>	230 V / <b>1000 W</b>	230 V / <b>1900 W</b>	230 V / <b>2100 W</b>
Dimensioni interne (L x A x P)	320 x 320 x 285 mm	400 x 420 x 330 mm	520 x 495 x 450 mm	650 x 640 x 495 mm
Numero di ripiani (standard/max.)	2/4	2/5	2/6	2/9
Distanza minima utile tra i ripiani	50 mm	50 mm	50 mm	50 mm
Carico massimo dei ripiani	10 kg	15 kg	20 kg	20 kg
Dimensioni esterne (L x A x P)	460 x 660 x 530 mm	665 x 635 x 470 mm	790 x 750 x 600 mm	915 x 905 x 660 mm
Peso	40 kg	53 kg	74 kg	103 kg
Codice - versione <b>BASIC</b>	<b>41100062</b>	<b>41100002</b>	<b>41100012</b>	<b>41100022</b>
Codice - versione <b>PROFESSIONAL</b>	-	<b>41100312</b>	<b>41100322</b>	<b>41100332</b>



[www.fiatalba.it](http://www.fiatalba.it)

## Stufe a ventilazione forzata

da +10 °C sopra temperatura ambiente a +300 °C

TCF 50 - TCF 120 - TCF 200 - TCF 400



TCF 50

TCF 120

TCF 200

TCF 400

Le stufe a circolazione forzata TCF 50, TCF 120, TCF 200, TCF 400 controllano in modo molto efficiente la temperatura partendo da 10 °C sopra la temperatura ambiente fino a 300 °C.

Il regolatore di temperatura PID, con ampio display retroilluminato, mostra chiaramente in ogni istante la temperatura impostata, quella all'interno della camera e tutti gli altri parametri.

La ventilazione forzata, regolabile su tre livelli (High, Medium, Low), garantisce un perfetto ricambio dell'aria e l'omogeneità della temperatura in tutti i punti della camera. Di serie, un foro passante di 5 mm sul tetto della stufa permette di introdurre un sensore esterno per il controllo o certificazione della temperatura.



I ripiani grigliati antiribaltamento ed i sostegni di fissaggio completamente rimovibili consentono una pulizia semplice delle pareti interne.

Stufe a ventilazione forzata	TCF 50	TCF 120	TCF 200	TCF 400
Volume utile	50 litri	120 litri	200 litri	400 litri
Temperatura max. / Risoluzione	+300 / 0,1 °C	+300 / 0,1 °C	+300 / 0,1 °C	+300 / 0,1 °C
Omogeneità temperatura a 150 °C	± 2 %	± 2 %	± 2 %	± 2 %
Variatione temperatura a 150 °C	± 0,3 °C	± 0,3 °C	± 0,4 °C	± 0,5 °C
Tempo di riscaldamento a 150 °C	20 min.	24 min.	30 min.	50 min.
Timer	99:59 hh:min e ∞	99:59 hh:min e ∞	99:59 hh:min e ∞	99:59 hh:min e ∞
Classe di sicurezza	3.1	3.1	3.1	3.1
Alimentazione / Potenza	230 V / <b>980 W</b>	230 V / <b>1900 W</b>	230 V / <b>2400 W</b>	230 V / <b>3200 W</b>
Dimensioni interne (L x A x P)	400 x 415 x 310 mm	520 x 530 x 435 mm	645 x 650 x 495 mm	1000 x 800 x 500 mm
Numero di ripiani (standard/max.)	2/5	2/7	2/9	2/10
Distanza minima utile tra i ripiani	50 mm	50 mm	50 mm	50 mm
Carico massimo dei ripiani	15 kg	20 kg	20 kg	20 kg
Dimensioni esterne (L x A x P)	665 x 635 x 570 mm	785 x 750 x 690 mm	920 x 870 x 755 mm	1260 x 1060 x 750 mm
Peso	54 kg	74 kg	103 kg	160 kg
Codice - versione <b>BASIC</b>	<b>41100202</b>	<b>41100212</b>	<b>41100222</b>	<b>41100232</b>
Codice - versione				

PROFESSIONAL

41100402

41100412

41100422

41100432



[www.fiatalba.it](http://www.fiatalba.it)





[www.argo-lab.com](http://www.argo-lab.com)



GARANTITO DA:

**GIORGIO BORMAC**  
s.r.l.

DISTRIBUITO DA:

**FIAT** FORNITURE INDUSTRIALI  
ARTICOLI TECNICI  
**TECNOLOGIE sas**

CORSO NINO BIXIO, 16  
12051 ALBA (CN)  
TEL. 0173 290898 - 366669  
FAX 0173 365277  
[www.fiatalba.it](http://www.fiatalba.it)  
E-MAIL: [info@fiatalba.it](mailto:info@fiatalba.it)  
C.FISC. e PIVA 02713460042  
CCIAA 33986/1999

[fiatalba.it](http://fiatalba.it)



Produttore certificato ISO 9001

